



REBOTEC ARGENTINA

IMPERMEABILIZACIÓN PARA INFRAESTRUCTURA VIAL Y CIVIL

**PROTECCIÓN INTEGRAL PARA OBRAS CIVILES EXPUESTAS
A INTemperie, VIBRACIÓN Y AGENTES AGRESIVOS**

info@rebotecarg.com.ar | rebotecarg.com.ar



REBOTEC IMPERMEABILIZANTE

Las infraestructuras viales y civiles, como puentes, viaductos, túneles y pasos elevados, son elementos estratégicos para la conectividad y la movilidad de personas y mercancías. Están sometidas a condiciones muy exigentes: tráfico pesado, vibración constante, cambios bruscos de temperatura, lluvia, heladas, exposición solar directa y, en muchos casos, ambientes salinos o contaminados.

En este contexto, la protección del hormigón es clave para evitar su deterioro prematuro, garantizar la seguridad estructural y reducir los costes de mantenimiento. La impermeabilización convencional mediante recubrimientos externos suele ser insuficiente o efímera en estas aplicaciones.

Rebotec Aditivo ofrece una solución estructural, definitiva y libre de mantenimiento. No actúa como los productos cristalinos ni requiere capas superficiales. Su avanzada tecnología modifica la polaridad del cemento, transformando el hormigón en un material hidrofóbico desde el interior, capaz de repeler el agua y resistir los agentes más agresivos del entorno.

Con Rebotec, las infraestructuras viales logran una vida útil más prolongada, mayor resiliencia estructural y una protección integral frente a los elementos, sin alterar su diseño ni afectar su ejecución.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Rebotec Aditivo es un impermeabilizante mineral de nueva generación que actúa desde el núcleo del hormigón. Utiliza una nanotecnología hidrofóbica avanzada que modifica de forma permanente la polaridad del cemento, convirtiéndolo en un material naturalmente repelente al agua, sin necesidad de recubrimientos superficiales ni reacciones cristalinas.

Gracias a esta integración total, el hormigón tratado con Rebotec es capaz de resistir el paso del agua, incluso en estructuras sometidas a lluvia constante, vibración, cambios térmicos, tráfico pesado, contaminación y salinidad ambiental. Su eficacia estructural no se degrada con el tiempo y es especialmente útil en obras donde se requiere larga vida útil, seguridad y reducción de mantenimiento.

Además, su fórmula es 100% mineral, no tóxica y libre de compuestos orgánicos volátiles, lo que lo convierte en una solución respetuosa con el medio ambiente y totalmente compatible con proyectos públicos y privados de gran exigencia técnica.

Este aditivo hidrófugo de nanotecnología de última generación actúa como una barrera electroestática permanente que repele el agua sin comprometer la transpirabilidad del hormigón, lo que permite extender drásticamente su vida útil incluso en entornos marinos extremadamente hostiles.



CARACTERÍSTICAS CLAVE

- 1. Nanotecnología hidrofóbica avanzada:**
Reacciona a nivel molecular con el cemento para repeler el agua desde el interior.
- 2. Impermeabilización estructural permanente:**
Protección definitiva sin necesidad de capas superficiales.
- 3. 100% mineral y libre de VOC:**
No contiene compuestos orgánicos ni aditivos contaminantes.
- 4. No tóxico y ecológico:**
Seguro para el entorno y compatible con normativas ambientales exigentes.
- 5. Alta resistencia a cloruros, sales y ciclos térmicos extremos.**
- 6. Durabilidad frente a tráfico intenso, vibración y exposición ambiental severa.**
- 7. No altera el slump del hormigón:**
Mantiene la trabajabilidad, fluidez y rendimiento de la mezcla.
- 8. Ideal para grandes obras civiles:**
Aplicable en puentes, túneles, viaductos y pasos elevados.





APLICACIONES:

1. Puentes carreteros, ferroviarios y peatonales:
Protección frente a la humedad, la lluvia constante, la niebla salina (zonas costeras) y los cambios de temperatura.
2. Viaductos y pasos elevados:
Aumento de la durabilidad del hormigón frente a la vibración continua y la exposición a la intemperie.
3. Túneles y galerías subterráneas:
Impermeabilización integral contra filtraciones de agua subterránea, humedad ambiental y condensación.
4. Muros de contención, losas y pilas de cimentación:
Prevención de la entrada de agua y agentes corrosivos que pueden afectar al acero de refuerzo.
5. Estructuras expuestas a sales o agentes químicos (zonas costeras, áreas industriales):
Rebotec protege frente al ataque de cloruros, sulfatos y contaminantes disueltos.



PRESENTACIÓN

Baldes de 1,8kg y bolsas de 10kg





BENEFICIOS CLAVE

1. Impermeabilización definitiva, sin mantenimiento ni degradación con el tiempo.
2. Mayor vida útil de la infraestructura sin necesidad de tratamientos adicionales.
3. Reducción significativa de filtraciones, humedades y corrosión del armado.
4. Ahorro en costes operativos y mantenimiento a medio y largo plazo.
5. Protección integral sin alterar el diseño estructural ni estético de la obra.
6. Solución fiable para licitaciones, obra pública y proyectos de gran escala.